


HADI Pressetexte Produktreport/ Industrieanzeiger 1-2003

**180 Grad- Kurven mit 75%
weniger Energie**

HADI GmbH, Goethestraße 9, 71577 Großlach Tel.: 07903-7100, Fax: 07903-7148, info@hadi.de, <http://www.hadi.de>



Etikettiersystem

Barcodes auf zwei Seiten

Das Etikettiersystem MP 3000 etikettiert und bedruckt Transportverpackungen auf der Seite, der Oberseite oder zwei anliegenden Seiten – einschließlich Barcodes. Mit einer Druckauflösung von 200 dpi bie-

tet es gute Lesbarkeit. Das Gerät kann über das Tastaturterminal oder per entsprechender Schnittstelle über einen Computer bedient werden. Es lassen sich selbstklebende, gestanzte Thermo- und Thermotransferetiketten mit Längen von 80 bis 300 mm und Breiten zwischen 50 und 120 mm verarbeiten. Der Ausstoß liegt, abhängig von der Etikettengröße, bei mindestens 20 Etiketten/min. Drucker, Etikettenrolle und das Gelenkarmsystem zum Platzieren der Etiketten sind an einem verstellbaren Edelstahlständer befestigt. tp



Weitere Informationen

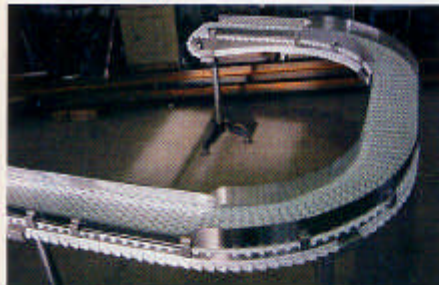
579

Förderkurve

180°-Kurven mit 75 % weniger Energie

Die energiesparende Stetigförderkurve des Herstellers kann Konstrukteuren als Benchmark für eigene Entwicklungen dienen. Mit 60 W werden Lasten von bis zu 240 kg in einer 180°-Kurve bei einer Ge-

schwindigkeit von 0,1 m/s befördert. Die Komponenten – Trommelmotor, Polyacetal-Kurvenband und Obertrum aus zwei parallel geführten Edelstahlrohren – wurden so gewählt, dass eine möglichst geringe Verlustleistung resultiert. Im Vergleich zu klassischen Konstruktionen mit Getriebemotor, Kurvengurtt Förderer und Gleitschienen soll der Energieverbrauch bei lediglich 20 % liegen. Geht man derzeit bei derartigen Konstruktionen von einer Parität zwischen x kg und x W aus, liegt die Energieeinsparung bei 75 %. tp



Weitere Informationen

580

Katzpuffer

Universeller Anschlag für alle Laufkatzen

Der Uni-Katzpuffer kann für unterschiedliche Fahrwerke von Hebezeugen eingesetzt werden, deren Laufkatzen Tragfähigkeiten von 4000 kg nicht überschreiten. Er besteht aus zwei seitlichen U-Rahmen, die

mit keilförmigen Klemmstücken am Unterflansch des Trägers, an dem das Hebezeug fährt, über eine Gewindestange festgeklemmt werden. Die Rahmen sind mit Bohrungen versehen, um die Gummipuffer einzuschrauben. Die Montage geschieht ohne Bohren oder Schweißen – ein deutlicher Vorteil gegenüber dem sonst üblichen Anbringen von Anschlagblechen oder -winkeln. Die Einheitsbaugrößen des Katzpuffers eignen sich für parallele Laufbahnt Träger IPE mit Flanschbreiten von 90 bis 300 mm und Flanschdicken von 8 bis 25 mm. tp

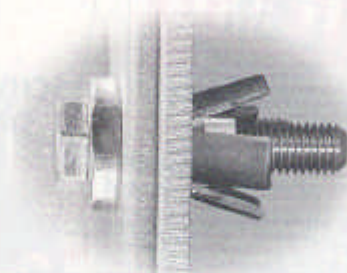


Weitere Informationen

581

lindapter®

Verbindungs- und Klemmsysteme



Hollo-Bolt

Einfach genial für

- Stahlbau nach DIN 18 800-1:1990-11
- Tragwerke aus Hohlprofilen nach DIN 18 808:1984-10
- rückseitig unzugängliche Bauteile



Mehr Information erhalten Sie bei **lindapter®** in Essen.

Wir bitten um: Katalog/Zulassung

Name/Vorname _____
 Firma _____
 Straße _____
 PLZ/Ort _____
 Tel. _____

Lindapter GmbH

Ernestinenstraße 67 · 45141 Essen
 Tel.: 02 01/21 47 78 · Fax: 02 01/29 06 14
 e-mail: info@lindapter.de

Weitere Informationen 060