

Scannen in Lager und Kühlhaus

Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.



Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.

Schnelles Zählen der gelagerten Produkte

Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.

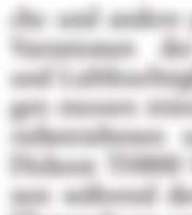
Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.



Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.

Erweiterung des Einsatzbereichs

Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.



Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.

Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.

Erweiterung des Einsatzbereichs

Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.



Die neue Generation von Laserscannern ist nun auch für den Einsatz in Lager und Kühlhäusern geeignet. Die Geräte sind so konstruiert, dass sie auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig arbeiten können. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht. Die Scannern sind in der Lage, auch bei niedrigen Temperaturen zuverlässig zu arbeiten. Sie sind robust und langlebig, was sie für den Einsatz in diesen Umgebungen ideal macht.

Selbstreinigung bei hoher Robustheit

Das neue, lebensmittelechte und FSIS-zertifizierte Kunststoffmodulband Typ 50-801 von Scanbelt, dessen Vertrieb über die Hadi GmbH aus Großlarch erfolgt, ist durch seine hervorragenden Selbstreinigungs- und Hygieneigenschaften bei hoher mechanischer Robustheit gekennzeichnet. Die abgerundeten Gliederkanten in Verbindung mit der glatten und schmutzabweisenden Oberfläche verhindern das Ankleben von Transportgütern sowie das Anhaften von Transportgutrückständen und erleichtern so die Reinigung erheblich. Zum Einsatz kommt es in vielfältigen Förder- und Prozessanlagen sowie Pick-and-Place-Anwendungen bei mittleren bis schweren Lasten wie z.B. Fleisch, Fisch, Geflügel oder sonstigen Lebensmitteln. Die gitterförmige Oberfläche mit den 10 x 12 mm großen Öffnungen gewährt einen hohen Wasserdurchsatz, sodass auch größerer Rest einfach durchgespült werden können. Diese Konstruktion ist damit ideal für selbstreinigende Anlagen und Förderstrecken. Je nach benötigter Zugkraft kommen Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) oder Polyacetal (POM) als Werkstoff zum Einsatz.

Das neue, lebensmittelechte und FSIS-zertifizierte Kunststoffmodulband Typ 50-801 von Scanbelt, dessen Vertrieb über die Hadi GmbH aus Großlarch erfolgt, ist durch seine hervorragenden Selbstreinigungs- und Hygieneigenschaften bei hoher mechanischer Robustheit gekennzeichnet. Die abgerundeten Gliederkanten in Verbindung mit der glatten und schmutzabweisenden Oberfläche verhindern das Ankleben von Transportgütern sowie das Anhaften von Transportgutrückständen und erleichtern so die Reinigung erheblich. Zum Einsatz kommt es in vielfältigen Förder- und Prozessanlagen sowie Pick-and-Place-Anwendungen bei mittleren bis schweren Lasten wie z.B. Fleisch, Fisch, Geflügel oder sonstigen Lebensmitteln. Die gitterförmige Oberfläche mit den 10 x 12 mm großen Öffnungen gewährt einen hohen Wasserdurchsatz, sodass auch größerer Rest einfach durchgespült werden können. Diese Konstruktion ist damit ideal für selbstreinigende Anlagen und Förderstrecken. Je nach benötigter Zugkraft kommen Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) oder Polyacetal (POM) als Werkstoff zum Einsatz.

Neue Kunststoff-Modulbande

Das neue, lebensmittelechte und FSIS-zertifizierte Kunststoffmodulband Typ 50-801 von Scanbelt, dessen Vertrieb über die Hadi GmbH aus Großlarch erfolgt, ist durch seine hervorragenden Selbstreinigungs- und Hygieneigenschaften bei hoher mechanischer Robustheit gekennzeichnet. Die abgerundeten Gliederkanten in Verbindung mit der glatten und schmutzabweisenden Oberfläche verhindern das Ankleben von Transportgütern sowie das Anhaften von Transportgutrückständen und erleichtern so die Reinigung erheblich. Zum Einsatz kommt es in vielfältigen Förder- und Prozessanlagen sowie Pick-and-Place-Anwendungen bei mittleren bis schweren Lasten wie z.B. Fleisch, Fisch, Geflügel oder sonstigen Lebensmitteln. Die gitterförmige Oberfläche mit den 10 x 12 mm großen Öffnungen gewährt einen hohen Wasserdurchsatz, sodass auch größerer Rest einfach durchgespült werden können. Diese Konstruktion ist damit ideal für selbstreinigende Anlagen und Förderstrecken. Je nach benötigter Zugkraft kommen Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) oder Polyacetal (POM) als Werkstoff zum Einsatz.



Das neue, lebensmittelechte und FSIS-zertifizierte Kunststoffmodulband Typ 50-801 von Scanbelt, dessen Vertrieb über die Hadi GmbH aus Großlarch erfolgt, ist durch seine hervorragenden Selbstreinigungs- und Hygieneigenschaften bei hoher mechanischer Robustheit gekennzeichnet. Die abgerundeten Gliederkanten in Verbindung mit der glatten und schmutzabweisenden Oberfläche verhindern das Ankleben von Transportgütern sowie das Anhaften von Transportgutrückständen und erleichtern so die Reinigung erheblich. Zum Einsatz kommt es in vielfältigen Förder- und Prozessanlagen sowie Pick-and-Place-Anwendungen bei mittleren bis schweren Lasten wie z.B. Fleisch, Fisch, Geflügel oder sonstigen Lebensmitteln. Die gitterförmige Oberfläche mit den 10 x 12 mm großen Öffnungen gewährt einen hohen Wasserdurchsatz, sodass auch größerer Rest einfach durchgespült werden können. Diese Konstruktion ist damit ideal für selbstreinigende Anlagen und Förderstrecken. Je nach benötigter Zugkraft kommen Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) oder Polyacetal (POM) als Werkstoff zum Einsatz.