

Von amtlicher Seite bestätigt: stets hygienisch saubere FüÙe



Die vor Verschmutzung geschützten und korrosionsfreien neuen Teknoclean Edelstahl-MaschinenstellfüÙe von Martin Leveling im Vertrieb der Hadi GmbH erfüllen dank NSF- (National Sanitation Foundation) und USDA-Zertifizierung (United States Department of Agriculture) sowie FDA-Konformität die weltweit wichtigsten Hygiene-Vorschriften für Maschinen und Anlagen.

Eine Edelstahl-AbdeckhÙlse mit O-Ring-Dichtung sichert das Nivelliergewinde selbst bei Hochdruckreinigung vor Verunreinigung.

Eine zusätzliche Justierung dieses Schutzes ist laut Hersteller nicht erforderlich, sodass undichte Stellen durch falsche Handhabung ausgeschlossen sind.

Neu ist bei den MaschinenstellfüÙen, speziell beim Modell 15812/V,

dass eine Gummidichtung (EDPM) auch den Spalt zwischen Spindel und Fußplatte schützt, der zum Ausgleich von Unebenheiten bis 10 Grad dient.

Ebenso neu ist die Gummiierung der optionalen Befestigungsbohrungen in der Fußplatte zur Bodenfixierung der Anlage, sodass Toträume auch hier nicht entstehen können.

Die einvulkanisierte Gummiunterlage aus NBR 80 Shore (Nitrilbutylkautschuk mit dem Härtegrad von 80 Shore) sorgt zusätzlich für die Abdichtung zwischen Boden und Fußplatte und dämpft gleichzeitig Vibrationen.

Die Teknoclean-Serie ist für eine Belastung von 7.000 bis 200.000 Newton ausgelegt. Kundenbezogen werden Teller-Durchmesser von 80 bis 160 mm in verschiedenen Oberflächenvarianten geliefert.

Die Firma aus dem Bereich der Fördertechnik existiert seit 1995. ■

Kontakt:

HADI GmbH
D-71577 GroÙerlach
www.hadi.de